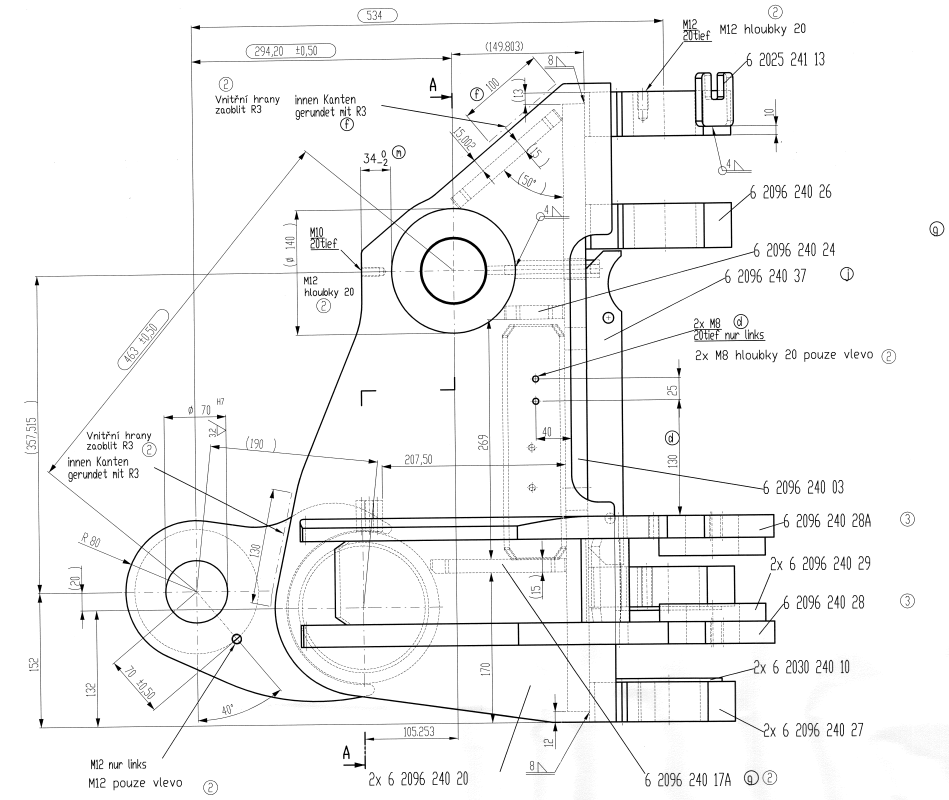
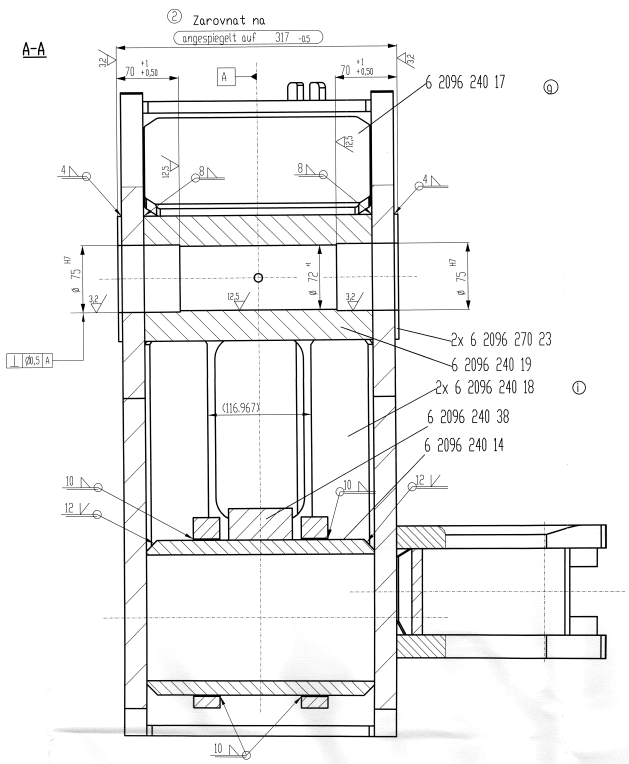
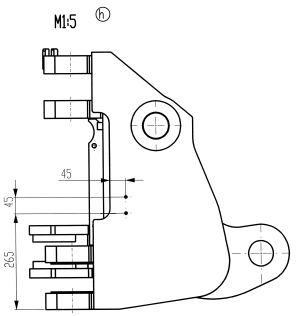
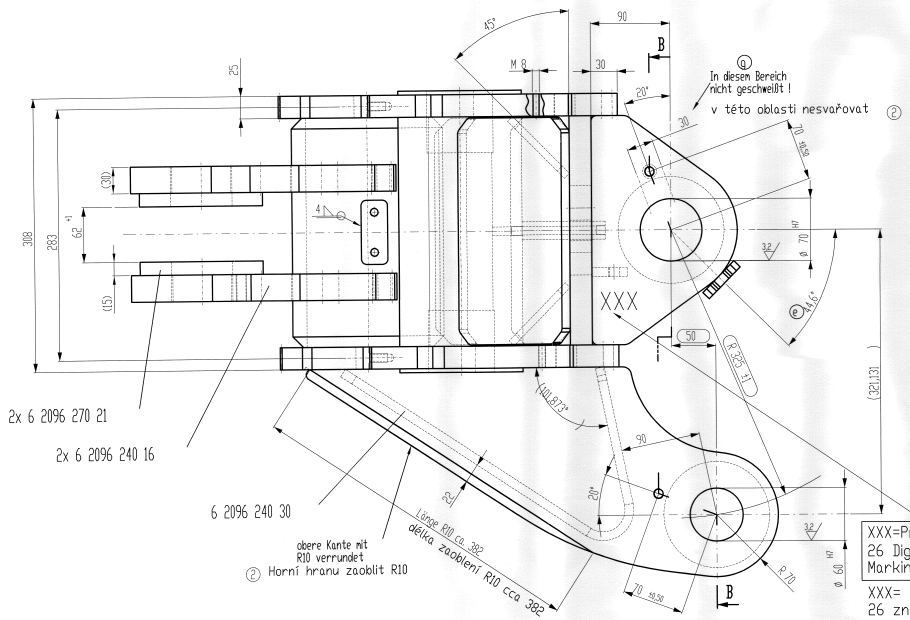




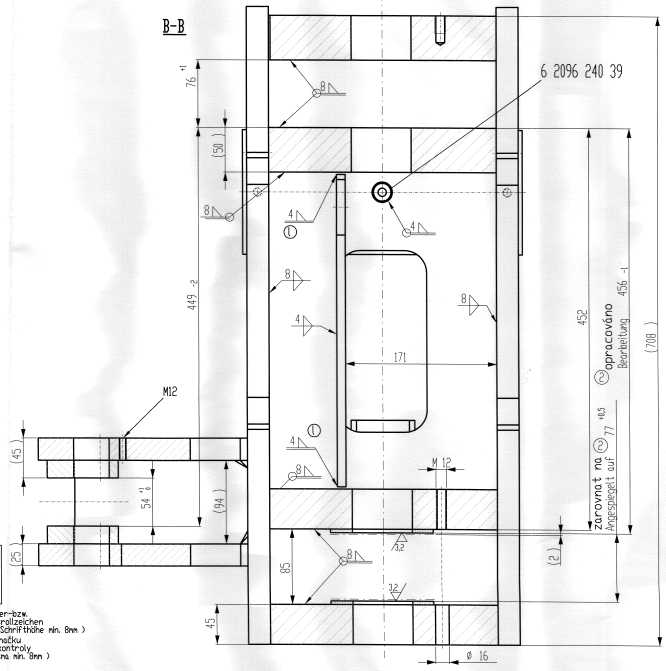




XXX=Production part code
26 Digits
Marking.

XXX= kód výrobku
26 znaků
Značit.

Hier Schweißer-bzw. Herstellkontrollzeichen einschlagen (Schrifthöhe min. 8mm)
Zde razit značku svařeče a kontroly (Velikost písma min. 8mm)



PŘEKLAD
dne: 10. 05. 2011
PROVEDLA
Zečkovi

neoznačené svary velikosti a=6mm
unbenannte Schweißnähte a6

Před ustavením dílů 6 2096 240 17, 18, 24, 30 a 38 vnitřní svary vyvařit
vor Anbringen der Teile 6 2096 240 17, 18, 24, 30 und 38 Innennähte herausschweißen

ARCHIV
10. května 2011

Všechny spáry vyvařit
Kruhy k ložiskovým plechům přivařit předem
alle Spalte zugeschweißt
Ronden vorab mit Lagerblechen verschweißt

Gewicht . ca. 249 kg

Hodnotová skupina B
DIN EN 25817

Bewertungsgruppe B
DIN EN 25817

Ochranný základ proti korozi
Schaeff-podnik. norma 003 0001

Grundiert und lackiert nach
Schaeff-Werksnorm 003 0001

3	11/00532	03.05.11	bis 6209624839 ayl 6209624839 - tento nyní 1 ks	2	Kůra M.
2	11/00339	28.03.11	bis 6209624836 ayl 6209624837 - tento nyní 1 ks, Doplněny CZ texty	17	Kůra M.
1	10/29	13.10.10	Změna značení na 26 místné kód	1	Kůra M.
m	A886.3	30.07.10 20.07.10	Weld 34 -2 ergänzt Doplněk rozměr 34 -2		Fišer Fišer
l	8856	22.07.10 26.07.10	Schweißnähte bemaßt; změna velikostí svaru		Zálver, Hermann Fél, Klára
k		22.04.08 20.10.08	Schweisser und Kontrollzeichen neu hinzu Doplněno značení svářeče a kontrola		Westerwick Zálver, Hermann
Index	Ä.-Nr.	Datum	Änderung	Ank.	Name

Bearbeitung: √(12,5) √(3,2)
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768
Kanten gebrochen
Nur auf Solid Works ändern
Werkstoff: Einzelwerkstoff
Nachdruck verboten
Blatt 1 / 2

	Tag	Name	Typ: HML47
Bearb.	30.11.01	Westerwick	
Gepr.	05.09.02	Fél	

Ben. Schwenksaeule Otoč
Zeichn.-Nr. 6209624002

L9624002